



РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ СЕРИЯ 756

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общее	2
1.1. Надежность работы и безопасн	2
1.2. Назначение	2
1.3. Маркировка	2
2. Транспорт и хранение	3
2.1. Перевозка	3
2.2. Условия хранения	4
3. Характеристика	4
3.1. Особенности	4
3.2. Рабочая среда	4
3.3. Работа затвора	4
3.3.1. Кавитация	4
3.3.2. Максимально допустимый расход	5
3.4. Рабочие режимы, допустимый и недопустимый	5
4. Установка на трубопроводе	5
4.1. Перед монтажом	5
4.2. Место монтажа	5
4.2.1. Установка затвора на трубопроводе	6
4.3. Положение затвора	6
4.4. Монтаж	6
5. Проверка перед подключением	7
5.1. Осмотр	7
5.2. Проверка действия и испытание давлением	7
6. Исполнительные механизмы	7
6.1. Общее	7
6.2. Рабочий момент	8
6.3. Монтаж электрического привода	8
7. Технический уход и ремонт	8
7.1. Общие меры безопасности	8
7.2. Периодика техосмотра	9
7.3. Технический уход и замена частей	10
7.3.1. Наименование компонентов	10
7.3.2. Рекомендации по замене частей	10
7.3.3. Чистка и смазка	10
7.3.4. Замена дискового уплотнения	10
7.3.5. Замена O-образных колец корпуса уплотнения	12
7.3.6. Крепление кольца, удерживающего уплотнение	13
7.3.7. Замена кольца седла	14
8. Устранение неисправностей	14
9. Контактная информация	15



РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

1. ОБЩЕЕ

1.1 НАДЕЖНОСТЬ РАБОТЫ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Несанкционированные изменения затвора и его составных частей не допускаются. Компания AVK не несет ответственность за повреждение своего продукта, если они произошли вследствие несоблюдения нижеизложенных инструкций.

При обращении с настоящим затвором необходимо соблюдать общепризнанные технологические и национальные стандарты – как например EN 593. Монтаж затвора должен выполняться только квалифицированным персоналом (см. также пункт 7.1 настоящего руководства).

Дополнительная техническая информация с размерами, описанием материалов и применению находится в соответствующих спецификациях (технических листах) поставщика затвора.

Конструкция и производство затворов AVK соответствует самым высоким мировым стандартам, и, как правило, надежность его эксплуатации обеспечена. Однако, при его неправильном монтаже, неправильном применении или неправильной эксплуатации вероятность неисправности затвора не исключается.

До снятия любых защитных приспособлений или до преступления к любым работам на затворе следует убедиться в безопасности относящегося к нему участка трубопровода, полностью сбросив в нем давление. Не допускать любые несанкционированные, непреднамеренные или неожиданные действия, вызванные любой запасенной энергией (воздухом или водой под давлением).

Контроль и инспекцию оборудования необходимо проводить согласно соответствующим инструкциям и нормативными положениями, стандартным требованиям промышленной эксплуатации, правилам техники безопасности, директиве по паровым котлам и инструкциям, выпущенным исследовательской группой по сосудам, работающим под давлением, а также местным требованиями техники безопасности.

При открытии затвора, установленного на конце трубопровода находящимся под давлением, следует проявлять особую осторожность, не допуская выброса рабочей среды. Это касается также его закрытия – во избежание риска повреждения затвора.

При снятии затвора с трубопровода в нем и в трубопроводе не должно находиться жидкости, поэтому ее следует обязательно выпустить до демонтажа затвора. Осторожно - из затвора может вытечь оставшаяся жидкость !

1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

AVK затвор поворотный с двойным эксцентриком является отсечным с конструкцией, рассчитанной на питьевую воду и другие нейтральные жидкости в качестве допустимых рабочих сред.

1.3 МАРКИРОВКА

Согласно нормам EN19, на каждом затворе должны обозначаться его номинальный диаметр (DN), номинальное давление (PN), материал корпуса и логотип изготовителя.

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ СЕРИИ 756

2. ТРАНСПОРТ И ХРАНЕНИЕ

2.1 ПЕРЕВОЗКА

Во время перевозки затвора на место установки, он должен находиться в надежной и надлежащей упаковке, соответствующей его размеру. Затвор должен быть полностью защищен от любых атмосферных влияний и внешней порчи. Затворы, транспортируемые в особых климатических условиях (например, при морских перевозках), должны иметь соответствующую защиту.

При перевозке затвор должен лежать на одном из фланцев или стоять в вертикальном положении по отношению к оси на фланцевых опорных бортиках (см. фото на следующей стр.). При подъемах затвора он всегда должен находиться в горизонтальном положении. Общие требования к использованию подъемных устройств должны всегда соблюдаться.



Положение лежа на фланце



Положение стоя на фланцевых бортиках



Подъемные ушки на затворах до DN600



Отверстия для подъема на затворах выше DN700

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

2.2 ХРАНЕНИЕ

Во время хранения диск затвора должен находиться в слегка открытом состоянии во избежание сжатия его уплотнения.

Для сохранения функции и длительной службы эластомерных уплотнений их следует полностью защитить от прямых лучей солнца и/или УФ лучей. Затвор следует хранить в чистом и сухом месте, избегая непосредственного нагрева. Все монтажные поверхности затвора следует надежно покрыть от попадания пыли и грязи на диск и в корпус.

Затворы следует хранить при температуре между -20°C и $+50^{\circ}\text{C}$ (под надлежащим покрытием). Если затворы хранятся при температуре ниже 0°C , их перед монтажом и включением следует подогреть до минимум $+5^{\circ}\text{C}$.



Хранение поворотных затворов с двойным эксцентриком

3. ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1 ОСОБЕННОСТИ

Настоящие затворы AVK можно устанавливать как на линии, так и в конце линии трубопроводов. Благодаря конструкции с двойным смещением оси при немного открытом затворе на уплотнительном кольце напряжения отсутствуют. При необходимости это профилированное кольцо можно снять без демонтажа затвора.

3.2 РАБОЧАЯ СРЕДА

Затвор рекомендуется использовать только со средой, исключающей его засорение, а именно:

- питьевая вода или другие нейтральные жидкости
- необработанная или охлаждающая вода с соответствующей антикоррозийной защитой.

3.3 РАБОТА ЗАТВОРА

3.3.1 КАВИТАЦИЯ

Настоящие затворы AVK своей конструкцией рассчитаны на работу в режиме вкл./выкл. Максимальные величины по расходу, давлению и кавитации следует соблюдать.

В случае кавитации мы рекомендуем:

- повысить противодавление и / или
- изменить место монтажа затвора.

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

3.3.2 МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ РАСХОД

По нормам EN593, затворы AVK серии 756 в полностью открытом положении с жидкой средой рассчитаны на следующий расход:

- 2,5 м/с при номинальном давлении PN 6
- 3 м/с при номинальном давлении PN10
- 4 м/с при номинальном давлении PN16
- 5 м/с при номинальном давлении PN25

3.4 РАБОЧИЕ РЕЖИМЫ, ДОПУСТИМЫЙ И НЕДОПУСТИМЫЙ

Давление в закрытом затворе не должно превышать номинальное.

На редукторе настоящих затворах AVK находятся регулируемые механические стопоры-ограничители, обеспечивающие правильное закрытое и открытое положение затвора.

Внимание: поврежденное уплотнение стопора может повлиять на гарантию.



4. УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОДЕ

4.1 ПЕРЕД МОНТАЖОМ

Если настоящий затвор установлен на трубопроводе между двумя фланцами, они должны быть выставлены точно по оси. Если они смещены, во время работы на корпус затвора будут действовать недопустимо высокие нагрузки, что в конечном счете может привести к поломке.

Если настоящий затвор установлен на трубопроводе, убедиться в том, что на нем отсутствуют силы натяжения. Силы, передающиеся на затвор от трубопровода не должны превышать величины, указанные в нормах EN 1074-2. Расстояние между фланцами должно быть достаточным во избежание повреждения защитного покрытия на приподнятой поверхности фланца во время монтажных работ. Во время монтажа стягивать фланцы по направлению к затвору нельзя.

Если во время монтажа затвора есть риск его загрязнения (краской, или, например, при работе с кирпичом или цементом), следует его надежно покрыть. Установка затвора на трубопроводе питьевой воды требует применение только материалов, утвержденных для контакта с питьевой водой (например, прокладок). До подключения затвора к сети следует тщательно почистить относящиеся к нему трубные участки.

4.2 МЕСТО МОНТАЖА

При монтаже затвора необходимо помнить, что вокруг него должно всегда быть достаточно места для его технического обслуживания. Если он установлен на открытом воздухе, затвор должен иметь погодную защиту при экстремальных климатических условиях (например, при образовании на нем льда).

Если он смонтирован на конце линии, сторона со свободным отверстием должна быть защищена от любых внешних факторов.

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ СЕРИИ 756

4.2.1 УСТАНОВКА ЗАТВОРА НА ТРУБОПРОВОДЕ

Если район местонахождения затвора подвержен промышленному загрязнению, для предотвращения неисправностей затвора необходимо установить на него соответствующий сетчатый фильтр и поместить его на впуске затвора.

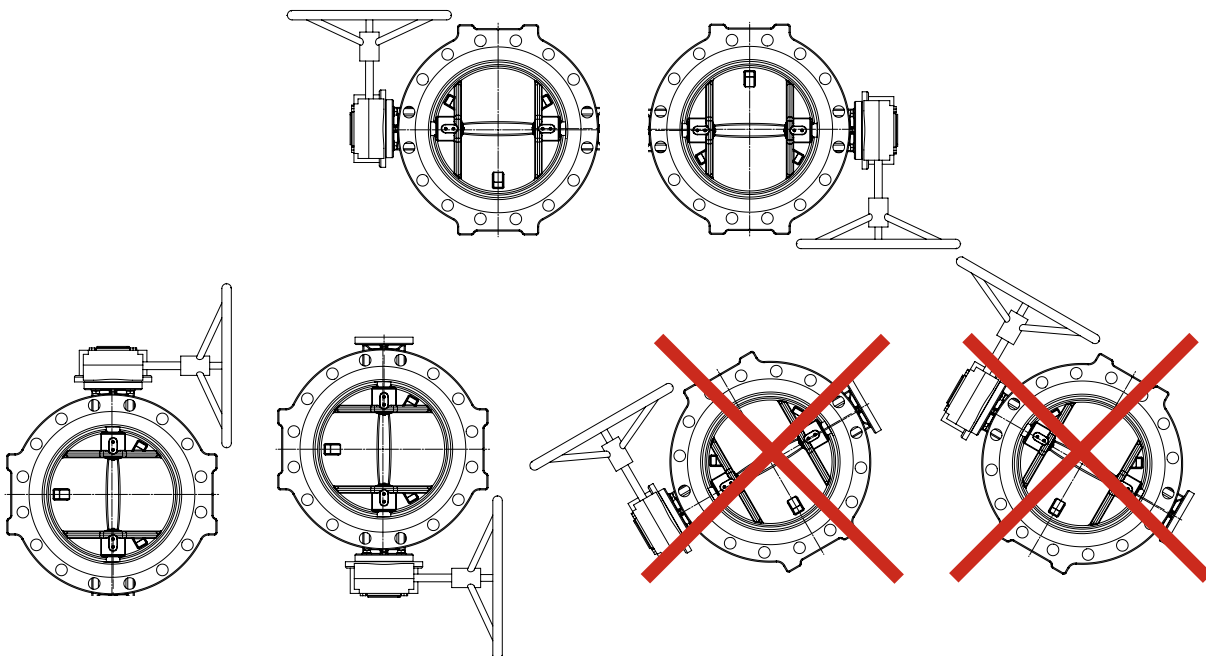
Во избежание неустановившегося потока и последующего несрабатывания затвора следует соблюдать следующие расстояния :

- от впуска / выхода затвора до изгибов /колен, фильтров и т.п. – на расстоянии мин.DN
- от впуска затвора до регулирующих /контрольных клапанов – на расстоянии мин. 10 X DN

4.3 ПОЛОЖЕНИЕ ЗАТВОРА

Настоящие затворы AVK с номинальным проходом можно устанавливать с валом в горизонтальном положении (с редуктором вверх или вниз). В вертикальном положении вала затвор устанавливать тоже можно, но это может сократить его срок службы (кол-во рабочих циклов).

Преимущественное положение затвора



4.4 МОНТАЖ

До монтажа затвора осмотреть его на предмет отсутствия дефектов, которые могли возникнуть во время его перевозок или хранения.

Кроме этого, до монтажа затвор следует покрыть, чтобы предохранить от случайных повреждений.

Все компоненты затвора (такие как седло и уплотнительное кольцо диска) до монтажа должны быть тщательно очищены от грязи и других инородных частиц в связи с тем, что AVK не несет ответственности за любые последующие неисправности затвора, возникшие вследствие его засорения. После возможной пескоструйной чистки любого оборудования, подлежащего монтажу, следует обеспечить надлежащее покрытие этого оборудования. При возможной промывке растворами, убедиться в их безопасности по отношению к уплотнениям затвора или к самому затвору.

До установки необходимо проверить исправность всех уплотнений и рабочих органов затвора. Если затвор нуждается в последующей покраске, необходимо полностью исключить попадание краски на его уплотнения, рабочие органы, а также опознавательные таблички затвора.

До установки затвора на линию убедиться в наличии и готовности подвесных механизмов и транспортных

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

средств для его перемещения.

При открытом положении затвора его диск может выступать за его габаритную длину. Следует обеспечить достаточный зазор между диском и другим оборудованием трубопровода.

Подвешивание затвора за его диск может привести к его поломке или повреждению затвора.

Для подсоединения затвора к фланцам трубопровода следует пользоваться шестигранными винтами, гайками и шайбами, устанавливаемыми в сквозные отверстия. Затягивать винты следует перекрестно, чтобы исключить перекосы и напряжения, в результате которых могут образоваться трещины или повреждения. Подтягивание трубопровода к затвору не допускается. При слишком больших зазорах между затвором и фланцами трубопровода, их компенсируют дополнительной толщиной уплотнений.

Материал уплотнений следует выбирать в зависимости от рабочих условий, хотя мы настоятельно рекомендуем резиновые уплотнения армированные сталью по европейскому стандарту EN 1514-1.

Оператор должен выбрать болты и гайки, соответствующие рабочим давлению, температуре, материалу фланцев, рабочим нагрузкам и прокладкам. От результата выбора материала прокладок (уплотнения) и его использования между трущимися поверхностями (основного или второстепенного трения) зависит момент затяжки фланцевых болтов, который может оказаться неодинаковым. Поэтому, оператор должен выбрать момент затяжки, соответствующий вышеуказанным параметрам.

Превышать затяжку фланцевых болтов не допускается во избежание образования трещин на фланцах.

При монтаже затвора убедиться в полной центровке фланцев трубопровода друг к другу.

Трубопровод должен быть проложен так, чтобы исключить опасные для него напряжения, которые могут передаться на корпус затвора. Если строительные работы вблизи места монтажа затвора еще не закончены, следует его защитить от попадания возможных инородных тел.

5. ПРОВЕРКА ПЕРЕД ПОДКЛЮЧЕНИЕМ

5.1 ОСМОТР

Следует провести визуальную инспекцию всех рабочих частей затвора до его пуска в эксплуатацию. Проверить правильность затяжки всех болтовых соединений.

5.2 ПРОВЕРКА ДЕЙСТВИЯ И ИСПЫТАНИЕ ДАВЛЕНИЕМ

До подключения затвора и обеспечения его исправной работы следует проверить его рабочий цикл минимум один раз, т.е. полностью его открыть и закрыть.

Внимание ! Не допускать действие настоящего затвора в сухом состоянии более одного раза во избежание риска повреждения уплотнений его диска и /или превышения его момента кручения.

В новом трубопроводе после чистки не должно оставаться никаких инородных частиц, наличие которых может нарушить действие установленного на нем затвора или его свободное движение.

После ремонтов или при вводе в действие нового оборудования очень важно еще раз прочистить трубную систему с установленным затвором в полностью открытом положении, при этом не допускать разрушающего действия моющих или дезинфицирующих средств на материалы затвора.

Стандартное закрытие затвора: поворот штурвала по часовой стрелке в направлении коробки передач.

Габариты вала и привода позволяют управление затвора штурвалом только одним человеком. Поворот на 90° определяется ограничителем хода на редукторе. Превышение этого оборота, т.е. применение излишней силы, может повредить затвор. Проверить правильность действия затвора, открывая и закрывая его несколько раз (но не в сухом состоянии).

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

6. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

6.1 ОБЩЕЕ

Исполнительные механизмы (редуктор, пневматический и электрический привод) рассчитаны на скорость потока среды, соответствующей Таблице-2 стандарта EN 1074-1 (затворы для водоснабжения). О любых рабочих условиях, отклоняющихся от этой нормы, следует сообщить производителю затвора. Настройку пределов на редукторе (откр./закр.) изменять нельзя без разрешения производителя. Если затвор установлен без редуктора, надо убедиться в том, что он не находится под давлением.

За подробной информацией о редукторах и приводах, пожалуйста, обращайтесь к руководствам производителей этого оборудования.

Угол настройки поворотного дискового затвора AVK с двойным эксцентриком – 90°. На самом затворе ограничителей положения нет.

6.2 РАБОЧИЙ МОМЕНТ

Рабочий момент – это необходимый максимальный момент вращения входного вала редуктора при полном перепаде давления.

Рабочие уставки для исполнительных механизмов указаны в документе AVK "Как заказывать".

6.3 МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПРИВОДА

Электрический привод устанавливается на первичном присоединительном фланце редуктора. За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь к производителю привода.

7. ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД И РЕМОНТ

7.1 ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

До осмотра и /или до работ по техническому уходу на затворе или на его частях следует сделать следующее :

- Перекрыть трубопровод, находящийся под давлением, и снять давление в системе
- Предотвратить его несанкционированное или ненамеренное подключение
- Строго соблюдать все необходимые правила безопасности в зависимости от типа жидкости.

По окончании технического ухода или ремонтных работ до возобновления работы системы необходимо проверить герметичность всех соединений. Следовать последовательности действий, описанных в разделе 5. Проверка перед подключением.

Не снимать редуктор, если затвор находится под давлением !

Если есть необходимость снять редуктор с затворов от DN 200 и выше, по запросу можно получить от AVK самозапирающийся механизм (автостоп) для фиксирования диска в открытом положении. За дополнительной информацией, свяжитесь, пожалуйста, с отделом логистики AVK.

Внимание ! Для фиксирования диска при закрытом затворе автостопом не пользоваться.

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ СЕРИИ 756

Самозапирающийся механизм (автостоп) должен устанавливаться следующим образом:

- Освободить болты и снять торцевую плиту на свободной от редуктора стороне



- Снять осевой подшипник, освободив 2 болта торцевым ключом (папа). Это необходимо только на размерах затворов до и включая DN 700. На затворах от DN 800 снимать осевой подшипник нет необходимости.



- Установить торцевую плиту с автостопом на неприводимый конец вала и убедиться в том, что диск не находится в закрытом положении



РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

- Закрепить болты и подсоединить торцевую крышку к затвору
- Теперь диск зафиксирован, и редуктор можно разбирать

Во избежание несчастных случаев нужно всегда соблюдать местные требования по технике безопасности и нормативы.

Техосмотр, технический уход, ремонт и замену деталей должны выполняться только квалифицированным персоналом. Оператор оборудования несет ответственность за подбор обслуживающего персонала для выполнения любой из этих работ.

Если персонал оператора не квалифицирован для проведения таких работ, следует организовать его обучение. По запросу, технические специалисты AVK могут провести подготовку этого персонала. Оператор оборудования отвечает за полное понимание своим персоналом настоящей инструкции и всех последующих инструкций, относящихся к этой теме.

Во время любой работы, где по правилам безопасности требуется надевать защитное снаряжение (защитную обувь, защитную каску, защитные очки, перчатки и т.п.). А также следует избегать неправильного использования затвора.

7.2 ПЕРИОДИКА ТЕХОСМОТРА

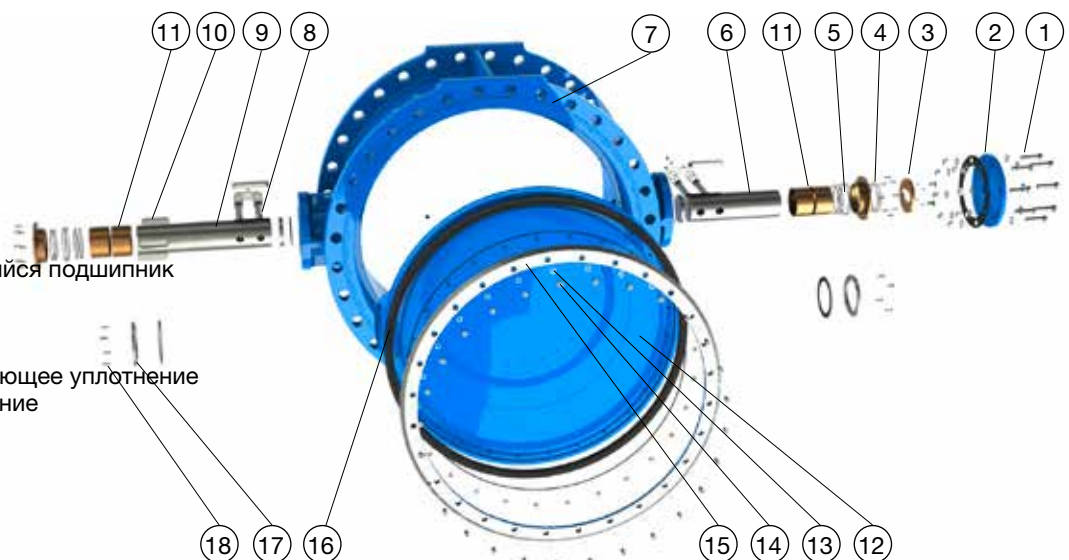
Герметичность, правильное действие и наличие ржавчины на затворе следует проверять минимум раз в год. Если затвор работает в экстремальных условиях, такую проверку нужно производить чаще.

7.3 ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД И ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ

7.3.1 НАИМЕНОВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Далее показаны компоненты затвора с соответствующими номерами, к которым относятся ниже изложенные действия. За дополнительной информацией по запасным частям и номерам изделий, пожалуйста, обращайтесь к AVK.

1. Болт
2. Торцевая плита
3. Осевой подшипник
4. O-образное кольцо
5. O-образное кольцо
6. Полувал
7. Корпус
8. Поводковый палец
9. Вал затвора
10. Шпонка
11. Самосмазывающийся подшипник
12. Диск
13. Шайба
14. Болт
15. Кольцо, удерживающее уплотнение
16. Дисковое уплотнение
17. Крышка диска
18. Винт



РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ

AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ

СЕРИИ 756

7.3.2 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ ЧАСТЕЙ

Заменять дисковое уплотнение и O-образные кольца, когда есть в этом необходимость. Периодика их замены зависит от рабочих условий.

7.3.3 ЧИСТКА И СМАЗКА

Во время замены дисковых уплотнений и O-образных колец нужно их слегка смазать, однако следует применять только смазку, утвержденную для контакта с питьевой водой в соответствии с местными законами.

7.3.4 ЗАМЕНА ДИСКОВОГО УПЛОТНЕНИЯ

Дисковое уплотнение можно заменить без снятия диска.

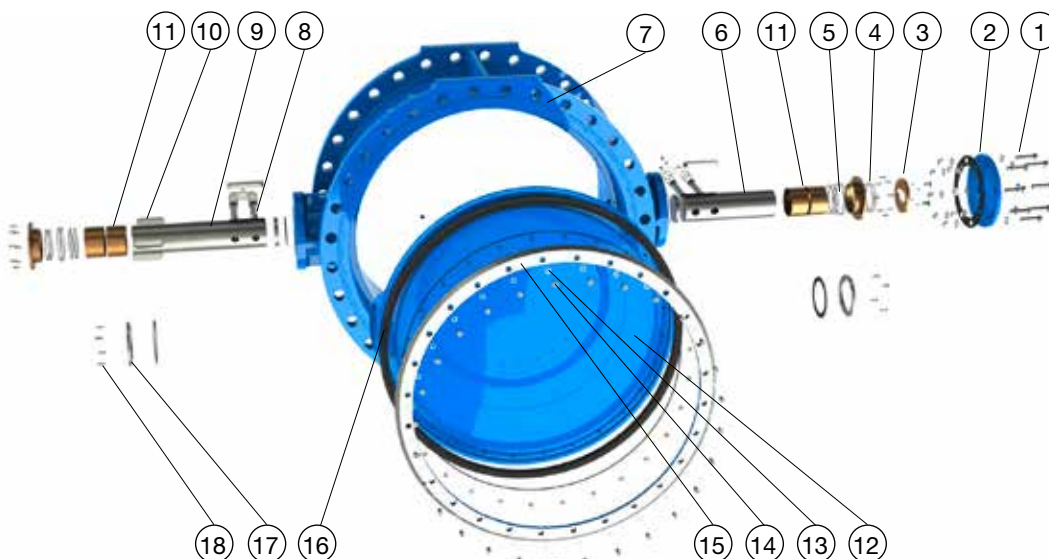
Снятие дискового уплотнения (только если диск закреплен на редукторе) :

- Перевести диск в полностью открытое положение (12)
- Снять винты удерживающего кольца (15)
- Снять удерживающее кольцо (15) и дисковое уплотнение (16)
- Почистить диск (12) в зоне уплотнения
- Осмотреть кольцо седла в корпусе на предмет отсутствия повреждений и наростов
- Вставить новое дисковое уплотнение (16) в канавку диска и слегка его смазать
- Вставить шестигранные винты (14) и затянуть их на момент, указанный под пунктом 7.3.6.

7.3.5 ЗАМЕНА O-ОБРАЗНЫХ КОЛЕЦ КОРПУСА УПЛОТНЕНИЯ

Во время замены не забудьте немного смазать уплотнение диска и O-образные кольца. Тип смазки должен быть допущен для контакта с питьевой водой местным законодательством.

Во время такого технического ухода затвор не должен находиться под давлением.



РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ СЕРИИ 756

- Перевести диск (12) в закрытое положение
- Снять шестигранные гайки с фланца редуктора и стянуть редуктор



Замена O-образного кольца - 1-ый шаг

- Освободить шестигранные болты корпуса уплотнения и потом с помощью двух болтов стянуть это кольцо.



Замена O-образного кольца - 2-ый шаг

- Заменить O-образные кольца и слегка их смазать смазкой, утвержденной для контакта с питьевой водой.



Установка и смазка O-образных колец - 3-ий шаг

- Установить на свое место корпус уплотнения
- До установки редуктора следует убедиться в том, что положение диска совпадает с положением редуктора на индикаторе.

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ СЕРИИ 756

- Затянуть установочные винты редуктора. Мы рекомендуем момент 4 X шаг резьбы, например M12 = 48 Нм



Проверка положения на индикаторе - 4-ый шаг



Установка редуктора - 5-ый шаг

- Установить на место в обратном порядке



Для других размеров болтов мы рекомендуем момент 4 X шаг резьбы, например M12 = 48 Нм

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ
AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ
СЕРИИ 756

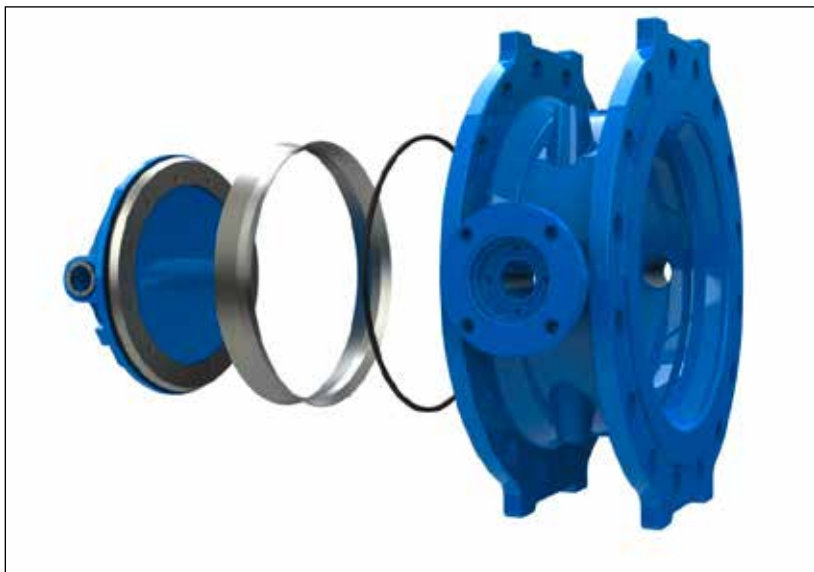
7.3.6 КРЕПЛЕНИЕ КОЛЬЦА, УДЕРЖИВАЮЩЕГО УПЛОТНЕНИЕ

Моменты затяжки болтов:

M6	M8	M10	M12
10 Нм	32 Нм	40 Нм	50 Нм

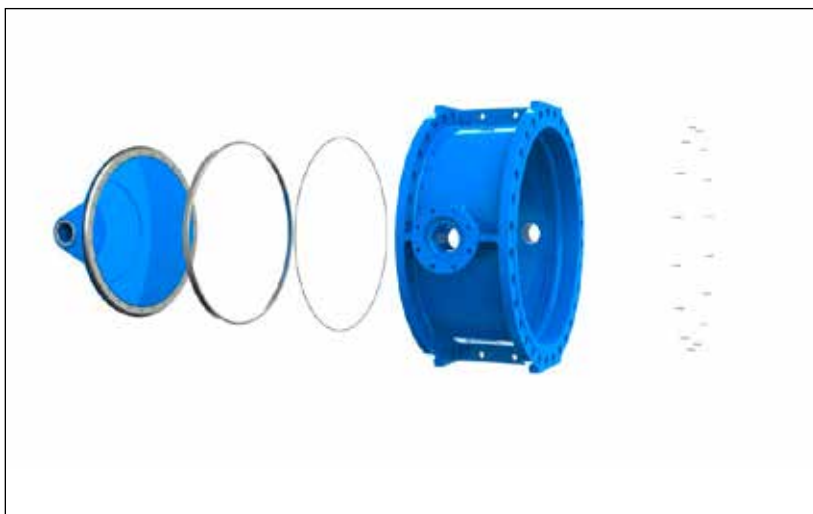


7.3.7 ЗАМЕНА КОЛЬЦА СЕДЛА



DN 200-600

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ
AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ
СЕРИИ 756



DN 700-2800

- Снять диск с корпуса
- Снять кольцо седла с корпуса
- Осмотреть и установить O-образное кольцо, смазав его типом смазки, утвержденным для контакта с питьевой водой
- Установить новое кольцо седла в корпус
- Установить диск в сборе на место в корпус

РУКОВОДСТВО К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ И РЕМОНТУ
AVK ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОМ
СЕРИИ 756

8. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Во время любого технического обслуживания и ремонтов следует руководствоваться общим руководством по технике безопасности под пунктом 7.1

Проблема	Причина	Устранение
Затвор шумит	Неудачное расположение затвора затрудняет поток среды вокруг или внутри затвора (например : затвор расположен слишком близко от выхода колена/ отвода)	Изменить место его расположения.
	Затвор работает вне расчетных пределов.	Проверить проектные и /или рабочие спецификации. Если нужно, через разные промежутки времени изменить сопротивление потока в затворе.
Затвор не работает	В зоне седла застряло инородное тело.	Промыть затвор, если нужно – разобрать и удалить инородное тело.
	Заблокирован редуктор.	Снять блокировку.
	Электрический привод электрически не подсоединен.	Восстановить подсоединение.
	Движение потока затруднено.	Изменить место расположения.
Седло затвора протекает	Затвор закрыт неполностью.	Закрыть полностью затвор.
	Седло повреждено или изношено	Заменить седло.
Кавитация затвора	Затвор работает вне расчетных пределов.	Поворотный дисковый затвор не подходит в качестве регулирующего клапана.
	Изменен рабочий режим.	
Рабочее усилие регулирования слишком высокое	Седло затвора загрязнено осаднениями.	Промыть затвор, если нужно – разобрать и прочистить зону седла.
	Затвор сухой, рабочая среда отсутствует.	Управлять затвором легче при наличии среды.

9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информация для контакта с Вашим местным представителем AVK находится на сайте : www.avkvalves.com